

Zertifikat

Dem Unternehmen

Kovomont s.r.o.

CZ 26101 Pribram, Haje c.p. 83


wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2019 700 0289/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 23.10.2019 bis 22.10.2022
Ausgestellt am: 12. November 2019

Der Auditor


Dipl.-Ing. Srom



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Schnoy

Anlage

zum Zertifikat Nr.: 2019 700 0289/3834

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Allgemeiner Stahlbau, Maschinenbau und Kranbau
Schweißprozesse:	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe:	Gruppen 1.1; 1.2 und 8.1 gemäß CR ISO 15608
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Stepan Horbaniuc, geb. am 14.05.1959, Diplom-Ingenieur EWE
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Jiri Bezel, geb. am 19.03.1984, IWE
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	Das Unternehmen verfügt über ein nicht zertifiziertes QM-System. Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen Kovomont s.r.o.
wird für den Schweißbetrieb in CZ 26101 Pribram, Haje c.p. 83

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke DIN 18800-7, DIN 15018, DIN 4132

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) 111 Lichtbogenhandschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gem. Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt

Erweiterungen/Einschränkungen keine

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Stepan Horbaniuc, geb. am 14.05.1959,
EWE

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Jiri Bezel, geb. am 19.03.1984,
EWE

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 23.10.2019 bis 22.10.2022

Bescheinigungs-Nr. 2019 700 0289/E

ausgestellt am 12. November 2019
Srom/Bub

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Stellvertretender Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Dipl.-Ing. Schnoy

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

